



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **“Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество-цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

**Машпром-КМХ ЕООД ще прилага критерий „Оптимално съотношение качество-цена ”.**

По време на провеждане на оценката, **Машпром КМХ ЕООД** може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

### **I. Предварително проучване на предложенията**

Преди началото на подробното разглеждане на офертите КП извършва предварителна проверка на окомплектоваността на подадените предложения и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

----- <https://www.nextgeneration.bg/>-----



Преди предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие в процедурата съгласно Поканата. КП писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници и не може да бъде по-дълъг от 5 дни считано от датата на получаване на писменото уведомяване. В случай че даден участник не предостави в срок изисканите документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на доставчик.

## II. Проверка за съответствие с минималните технически характеристики

Преди същинското оценяване на офертите ще бъде извършена проверка за съответствие на оборудването с минималните технически характеристики, съгласно Поканата. В случай че, дадена оферта не покрива всичките или част от зададените задължителни минимални технически характеристики от Възложителя, съответния участник не се допуска до техническа оценка.

## III. Техническа и финансова оценка на офертите

При този метод класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка оферта “Комплексна оценка”, която се образува от сумата от индивидуалните оценки по предварително определени показатели.

По-долу са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

### Доставка на оборудване CNC струг 2 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2.Срок на изпълнение – П <sub>2</sub>	40 % (0,40)	100	Т <sub>д</sub>
3. Допълнителни техн. х-ки - П <sub>3</sub>	30% (0,30)	100	Т <sub>т.х</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### 1. Показател 1 – Предложена цена

Показател „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. Максималният брой точки ще бъдат присъдени на офертата с

----- <https://www.nextgeneration.bg/>-----

Проект BG-RRP-3.004-0787-C01 “Технологична модернизация в предприятието “. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Машпром-КМХ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР. “



най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

## 2. Показател 2 – Срок на изпълнение

Показател „Срок на изпълнение” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40. Максималният брой точки ще бъдат присъдени на офертата с най-кратък срок на изпълнение. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок по следната формула:

$$T_{д} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-краткият срок на изпълнение;
- „C<sub>n</sub>” е срокът, предложен от n-я участник.

Точките по показателя на n-я участник се получават по следната формула:

$$П2 = T_{д} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40” е относителното тегло на показателя.

**Минимален срок на изпълнение на договора – 30 дни (въвежда се с цел реалистичност на подадените оферти)**

**Максимален срок на изпълнение на договора: до 100 (сто) календарни дни, считано от влизане в сила на договора, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Договора за финансиране – 10.04.2024 г.**

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----



Кандидати предложили срок на доставка по-кратък от 30 (тридесет) календарни дни и/или по-дълъг от 100 (сто) календарни дни, ще бъдат отстранени от процедурата

### 3. Показател 3 – Допълнителни технически характеристики

Показател „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. Максималния брой точки ще се получи от офертата, която е с предложени най-добри параметри. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата.

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Изчисление	Точки
Диаметър на обработвания прътов материал $\geq \varnothing 75$ mm	ДА	15 т	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Мощност на шпинделния двигател (постоянна / пикова) $\geq 11 / 15$ kW	ДА	15 т.	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Шпиндел ориентация нариязване на резба	ДА	15 т.	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Наличие на устройство за настройка на инструментите с възможност за автоматично замерване на инструментите и автоматично въвеждане на корекции	ДА	15 т.	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Наличие на автоматизация, включваща: - Манипулатор;	ДА	15 т.	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Наличие на автоматизация, включваща: - Магазин за заготовки и готови детайли;	ДА	15 т.	<b>Макс. 15 точки</b>
	НЕ	0 т.	
Наличие на автоматизация, включваща: - Захващащо устройство за смяна на детайла;	ДА	10 т.	<b>Макс. 10 точки</b>
	НЕ	0 т.	
<b>Максимално възможен брой точки по показателя</b>			<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P3 = T.t.x \times 0,30$ , където:

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

----- <https://www.nextgeneration.bg/>-----

Проект BG-RRP-3.004-0787-C01 “Технологична модернизация в предприятието “. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Машпром-КМХ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР. “



Финансирано от  
Европейския съюз  
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-0787-C01 "Технологична модернизация в предприятието". Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Машпром-КМХ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР.